

DICHIARAZIONE PER PUBBLICITA' E TRASPARENZA
ANNO 2023

Al Servizio Segreteria in gestione
associata del Comune di Dro

Il/la sottoscritto/a LORENZO GIOVANNELLI nato/a LATINA
(Prov. LT) il 31/10/1990 residente a DRENA (Prov. TN)
in Via GIOVANNI SEGANTINI n. 23
nella propria qualità di CONSIGLIERE COMUNALE NEL COMUNE DI DRENA
(CONSIGLIERE COMUNALE/ ASSESSORE /SINDACO)

Ai fini di cui all'art. 14 del D.Lgs. 14.3.2013 n. 33 ("Obblighi di pubblicazione concernenti i titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e i titolari di incarichi dirigenziali"), consapevole delle responsabilità e delle pene stabilite dalla legge per il rilascio di false attestazioni e mendaci dichiarazioni (art. 76 D.P.R. 445/2000),

DICHIARA

- 1) ai sensi dell'art. 14, comma 1, lett. d) del d.lgs. n. 33/2013, così come richiamato dall'art. 1 comma 1 della L.R. n. 10/2014,
- di non essere titolare di alcuna altra CARICA presso enti pubblici o privati;
- di essere titolare delle seguenti cariche presso enti pubblici o privati, con i relativi compensi (indennità, gettone, ecc....) a qualsiasi titolo corrisposti:

ENTE	CARICA	DURATA		COMPENSO (nell'anno della dichiarazione)
		Dal	Al	

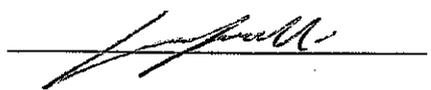
- di non essere titolare di alcun altro INCARICO con oneri a carico della finanza pubblica;
- di essere titolare dei seguenti INCARICHI con oneri a carico della finanza pubblica e con i relativi compensi:

ENTE	CARICA	DURATA		COMPENSO (nell'anno della dichiarazione)
		Dal	Al	

Il sottoscritto si impegna inoltre a comunicare eventuali variazioni alle dichiarazioni sopra riportate.

DRENA, il 22/02/2024

Firma del dichiarante



C_D365 - - 1 - 2024-02-22 - 0000828